

PRODUTO: TEXSA HIDRÁULICO HD

Lubrificante de base mineral produzido em vários graus de viscosidade ISO VG, para atender uma grande gama de aplicações agrícolas e industriais.

O TEXSA HIDRAULICO HD, atende a classificação DIN HL, contendo aditivos antidesgaste, antiespumante, antioxidante, anticorrosivo, superando inclusive a maioria dos óleos do mercado, que possuem a classificação DIN HL.

A principal aplicação do TEXSA HIDRAULICO HD é na viscosidade ISO VG 68, em sistemas hidráulicos e mancais de deslizamento, bem como compressores de pistão estacionários, que recomendem um óleo nesta viscosidade e sem a necessidade de uma aditivação mais completa como é no caso óleo de classificação DIN HLP.

As viscosidades ISO VG 100 e 150, além de aplicações em caixas de tornos e mancais que trabalhem em condições não severas, também poderão ser aplicados em compressores de pistão estacionários em funcionamento não contínuo.

Atente-se para o detalhe que a aplicação do TEXSA HIDRAULICO HD 68, deverá ser sempre realizada em sistemas hidráulicos totalmente limpos, isentos de contaminação, com a viscosidade correta; devem-se evitar aerações e cavitações, mantendo sempre as bombas hidráulicas dentro de suas características originais de fábrica; qualquer alteração em seus componentes, pressões e temperaturas fora das recomendações do fabricante, poderão causar problemas nos sistemas.

Os períodos de troca deverão OBEDECER à recomendação dos fabricantes, de acordo com a SEVERIDADE das operações agrícolas ou industriais.

Tipo HL – REG. ANP: 7692

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Ensaio	Método ASTM	32	46	68	100	150
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,875	0,867	0,881	0,879	0,886
Aparência Visual		Límpido	Límpido	Límpido	Límpido	Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L3,5	L3,0	L4,0	4,0	5,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	29,28	46,31	70,24	97,82	159,04
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	5,22	7,09	9,19	11,95	15,64
Índice de Viscosidade	D 2270	109	111	106	113	100
Água por Crepitação		Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-9	-9	-9	-12	-9
TAN, mg KOH/g	D 664	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1a	1a	1a	1a	1a
Ponto de Fulgor, °C	D 92	212	240	244	240	260