

PRODUTO: TEXSA HIDRÁULICO EXTRA (HVLP)

Lubrificante de base **semissintética** produzido no grau de viscosidade ISO VG 68.

O TEXSA HIDRAULICO EXTRA – HVLP (Alto Índice de Viscosidade) atende especialmente a classificação alemã DIN HVLP, contendo aditivos antidesgaste, antiespumante, antioxidante, anticorrosivo e melhorado de índice de viscosidade de alta estabilidade ao cisalhamento, proporcionando para este tipo de classificação a sua recomendação pelos principais fabricantes de bombas hidráulicas no mundo.

A principal aplicação do TEXSA HIDRAULICO EXTRA é na viscosidade ISO VG 68, em sistemas hidráulicos e mancais de deslizamento e rolamento industriais, bem como compressores de pistão que recomendem um óleo nesta viscosidade. Pode ser utilizado em bombas de palhetas ou engrenagens fechadas, onde **NÃO** sejam exigidos óleos EP; se enquadram também na classificação DIN 51.524 parte 3, bem como outras especificações abaixo indicadas.

Atente-se para o detalhe que a aplicação do TEXSA HIDRAULICO EXTRA 68, deverá ser sempre realizada em sistemas hidráulicos totalmente limpos, isentos de contaminação, com a viscosidade correta; devem-se evitar aerações e cavitações, mantendo sempre as bombas hidráulicas dentro de suas características originais de fábrica; qualquer alteração em seus componentes, pressões e temperaturas fora das recomendações do fabricante, poderão causar problemas nos sistemas.

Os fabricantes de bombas de engrenagens e palhetas aconselham o uso deste tipo de óleo, para pressões acima 5.000 psi, e/ou rotações acima de 12.000 rpm. Se a bomba for de pistão pode trabalhar em qualquer pressão.

Os períodos de troca deverão OBEDECER à recomendação dos fabricantes, de acordo com a SEVERIDADE das operações agrícolas ou industriais.

O óleo TEXSA HIDRAULICO EXTRA, enquadra-se na classificação AGMA* 2 (sem EP), para condições sem carga.

O TEXSA HIDRÁULICO EXTRA, proporciona: uma melhor operação dos sistemas hidráulicos em altas temperaturas, excelente estabilidade à oxidação, ótima utilização em baixas temperaturas, longa vida útil do equipamento, baixa formação de espuma, boa separação da água e excelente proteção contra ferrugem e corrosão.

Denison HF-0, HF-1 e HF-2, Cincinnati Machine P-69, Eaton Brochure 694 para 35VQ25A (Antigo M-2950-S e I-286-S), GM LS2, ISO 11158 Categoria HV, ASTM D 6158 tipo HV, AFNOR NF E 48-603 HV e DIN 51524 parte 3 Tipo HVLP ISO VG 68 – REG. ANP: 8844

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

<i>Ensaio</i>	<i>Método ASTM</i>	<i>Resultado</i>
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,868
Aparência Visual		Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L1,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	64,40
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	11,36
Índice de Viscosidade	D 2270	172
Água por Crepitação		Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-30
TAN, mg KOH/g	D 664	0,04
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1a
Ponto de Fulgor, °C	D 92	238
Espuma, Tend./Estab., mL	D 892	
Sequência I		150/0
Sequência III		75/0
Sequência III		150/0