

PRODUTO: TEXSA MASTER TURBO CK-4

TEXSA MASTER TURBO CK-4 é um lubrificante para motores diesel, pesados e medianos que demandam exclusivamente o uso de óleo mineral.

TEXSA MASTER TURBO CK-4 foi especialmente desenvolvido para todos os tipos de motores diesel, em especial os de alto rendimento e de baixas emissões, podendo ser aspirados ou os turbo-alimentados. Sua característica diferenciada é de ter tecnologia de baixo teor de cinzas, tornando-o compatível para veículos com motores já com sistemas de controle de emissões, como EGR (Sistema de Recirculação de Gases) e DPF (Filtro de Particulados), como os utilizados nos motores Geração EURO V.

TEXSA MASTER TURBO CK-4 tem excelente ação no controle de depósitos em pistões e câmara de combustão bem como exerce proteção superior nos componentes internos contra o desgaste prematuro, a oxidação e a formação de borra no cárter, além de oferecer maior controle na preservação dos catalizadores, tudo isto contribuindo para prolongar a vida útil do motor.

TEXSA MASTER TURBO CK-4 é recomendado também para equipamentos pesado na construção civil, mineração, aplicações agrícolas e outras severas como os fora de estrada (OFF-ROAD).

TEXSA MASTER TURBO CK-4 é formulado para exceder requerimentos dos fabricantes de motores quanto a intervalos estendidos de troca, observados os períodos de troca dentro do recomendado pelos fabricantes de veículos pesados a diesel, segundo classificação API CK-4, podendo ser utilizado também em motores de geração anterior.

Composição: Óleo básico mineral com aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antioxidante, detergente, dispersante, agente de reserva alcalina, abaixador do ponto de fluidez e melhorador do índice de viscosidade.

API CK-4/CJ-4, ACEA E9-2016, Daimler MB 228.31, MTU Type 2.1, Volvo VDS-4.5, Mack EO-S-4.5, Cummins 20086, Caterpillar ECF-3, Deutz DQC III-10 LA, Ford WSS-M2C171-F1 e Detroit Diesel DFS 93K222.
SAE 15W-40 – REG. ANP 19649

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

<i>Ensaio</i>	<i>Método ASTM</i>	<i>Resultado</i>
Densidade 20/4°C, g/MI	D 4052	0,872
Aparência Visual		Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L3,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	116,5
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	15,0
Índice de Viscosidade	D 2270	133
Água por Crepitação		Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-36
TBN, mg KOH/g	D 2896	9,66
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1a
Ponto de Fulgor, °C	D 92	230
Perda por evaporação NOACK, %	D 5800	12