

PRODUTO: TEXSA REDUTOR

Lubrificante mineral desenvolvido especialmente para a lubrificação das caixas de engrenagens industriais, onde são encontrados vários tipos de dentes de engrenagens, tais como cilíndricas de dentes helicoidais, cônicas helicoidais e sem-fim.

A carga exercida nos dentes durante o engrenamento é muito grande e desta forma podemos dizer que há uma excessiva pressão entre os mesmos.

Assim o lubrificante para reduzir o atrito deve ter características de extrema pressão, dentre outras, tais como antiespumante, anticorrosivo, antioxidante, sendo o aditivo de extrema pressão (EP) o mais importante deles.

O TEXSA REDUTOR é formulado em vários graus de viscosidade ISO, pois a viscosidade varia em função das rotações mais elevadas ou mais baixas.

Para as rotações mais elevadas e médias, conforme a orientação dos principais fabricantes de caixas de redução utilizam-se as viscosidades mais baixas (ISO VG 150 ao ISO VG 320); para as baixas rotações recomendam-se as viscosidades mais elevadas (ISO VG 460 e ISO VG 680). A classificação AGMA* seleciona os óleos quanto a sua viscosidade, e denominada de AGMA EP, onde se enquadra o óleo TEXSA REDUTOR. Alguns fabricantes colocam etiquetas nos redutores com esta classificação para facilitar a indicação do óleo.

Deve-se sempre consultar o manual dos fabricantes das caixas de engrenagens e redutores para a definição da viscosidade correta do óleo e a temperatura máxima de trabalho, bem como seus períodos de troca, em função da severidade das operações.

CLASSIFICAÇÃO AGMA EP DO TEXSA REDUTOR

- AGMA 4 EP – TEXSA REDUTOR 150
- AGMA 5 EP – TEXSA REDUTOR 220
- AGMA 6 EP – TEXSA REDUTOR 320
- AGMA 7 EP – TEXSA REDUTOR 460
- AGMA 8 EP – TEXSA REDUTOR 680
- AGMA 8 EP – TEXSA REDUTOR 1000

ISO VG, USS 224, David Brown S1.53.101, Agma 9005-D54 e DIN 51517
Parte 3 – REG. ANP: 7692

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

<i>Ensaio</i>	<i>Método ASTM</i>	<i>150 Agma 4 EP</i>	<i>220 Agma 5 EP</i>	<i>320 Agma 6 EP</i>	<i>460 Agma 7 EP</i>	<i>680 Agma 8 EP</i>	<i>1000 Agma 8 EP</i>
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,874	0,876	0,866	0,885	0,921	0,922
Aparência Visual		Límpido	Límpido	Límpido	Límpido	Límpido	Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L5,5	L5,5	6,0	L5,5	L8,0	>L8,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	143,5	202,6	339,4	439,7	632,5	945,1
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	14,5	21,2	31,3	30,1	37,2	41,9
Índice de Viscosidade	D 2270	99	125	129	98	95	80
Água por Crepitação		Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-12	-9	-9	-6	3	+6
TAN, mg KOH/g	D 664	0,08	0,09	0,07	0,06	0,11	0,06
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1b	1b	1b	1b	1a	1a
Ponto de Fulgor, °C	D 92	234	248	248	254	250	>310