

PRODUTO: TEXSA SINTÉTICO GOLD+

O TEXSA SINTÉTICO GOLD+ foi formulado com bases totalmente sintéticas, de altíssimo desempenho e aditivos de ponta, proporcionando proteção completa ao motor.

Foi desenvolvido especialmente para atender os requisitos da classificação SN Plus/RC.

Proporciona economia de combustível, excedendo inclusive os quesitos da especificação API SN/RC (Resource Conserving) e ILSAC-GF-5.

Com uma excelente proteção contra o desgaste, formação de depósitos, formação de borras de degradação em altas temperaturas; mantêm excelente desempenho nos motores flex e etanol, bem como uma vida útil maior no sistema de exaustão, ou seja, dos catalisadores.

Além disso, proporciona baixo nível de emissões nocivas ao meio ambiente, baixo consumo de óleo e melhores partidas a frio, inclusive com períodos de troca mais longos, dentro das recomendações prescritas pelos fabricantes dos veículos.

O TEXSA SINTÉTICO GOLD+, devido a sua avançada tecnologia, proporciona ainda, uma proteção especial ao motor, contra o ataque abrasivo dos contaminantes gerados pela queima do combustível, minimizando o atrito e o desgaste, fazendo com que o motor tenha vida mais longa.

Isto tudo irá gerar a manutenção da potencia, baixo consumo de óleo, menor nível de emissões, economia do combustível e também proteção maior ao catalisador e turbo compressor.

SAE 0W-20 SN Plus, SN/RC, ILSAC GF-5, Ford WSS-M2C947-B1, Chrysler MS6395 e GM 6094M

SAE 5W-20 SN Plus, SN/RC, ILSAC GF-5, Ford WSS-M2C945-B1, Chrysler MS6395 e GM 6094M

SAE 5W-30 SN Plus, SN/RC, ILSAC GF-5, Ford WSS-M2C946-B1, Chrysler MS6395 e GM 6094M

REG. ANP 19536

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Ensaio	Método ASTM	0W-20	5W-20	5W-30
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,844	0,849	0,858
Aparência Visual		Límpido	Límpido	Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L1,5	L2,0	L3,5
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	41,2	44,3	65,5
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	8,2	8,5	11,1
Índice de Viscosidade	D 2270	178	173	163
Água por Crepitação	NBR 16358	Passa	Passa	Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-36	-36	-36
TBN, mg KOH/g	D 2896	7,85	7,88	7,87
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1a	1a	1a
Ponto de Fulgor, °C	D 92	232	231	232